



УТВЕРЖДАЮ
 Ректор МГТУ им. Н.Э. Баумана

А.А. Александров

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность – 151701-65 Проектирование технологических комплексов

Квалификация — специалист

Срок обучения — 5 лет 10 месяцев

Таблица

№	Наименование циклов, разделов, дисциплин, практик	Трудоемкость, зачетные единицы	Аудиторная нагрузка, час	Номер семестра	Форма аттестации
Б.1 Гуманитарный, социальный и экономический цикл		49	980		
<u>Базовая часть</u>		29	580		
C1.1	Иностранный язык	16	320	1-6	экзамен
C1.2	История	3	60	1	зачет
C1.3	Культурология	3	60	3	зачет
C1.4	Политология	3	60	5	
C1.5	Философия	4	80	5,6	зачет
<u>Вариативная часть</u>		20	400		
C1.6	Правоведение	3	60	7	зачет
C1.7	Экономика	5	100	7,8	зачет
C1.8	Экономика предприятия	3	60	8	зачет
C1.9	Организация и планирование производства	4	80	9,10	зачет
	<i>Дисциплины по выбору студента*</i>	5	100	1,11	зачет
Б.2 Математический и естественно-научный цикл		93	1860		
<u>Базовая часть</u>		55	1100		
C2.1	Математический анализ	6	120	1	экзамен
C2.2	Интегралы и дифференциальные уравнения	5	100	2	экзамен
C2.3	Аналитическая геометрия	4	80	1	экзамен
C2.4	Линейная алгебра и функции нескольких переменных	3	60	2	экзамен
C2.5	Информатика	6	120	1,2	зачет
C2.6	Физика	13	260	2,4	экзамен
C2.7	Химия	5	100	2	экзамен
C2.8	Теоретическая механика	9	180	2-4	экзамен
C2.9	Теория вероятностей и математическая статистика в технологических процессах	4	80	4	зачет

№	Наименование циклов, разделов, дисциплин, практик	Трудоемкость, зачетные единицы	Аудиторная нагрузка, час	Номер семестра	Форма аттестации
Вариативная часть		38	760		
C2.10	Кратные интегралы	6	120	5	экзамен
C2.11	Основы компьютерного проектирования	18	360	5-10	экзамен
C2.12	Теория физико-химических методов обработки	4	80	6	экзамен
C2.13	Механика жидкости и газа	4	80	7	экзамен
	<i>Дисциплины по выбору студента*</i>	6	120	5,6,7,8	зачет
Б.3 Профессиональный цикл		171	3420		
Базовая часть		116	2320		
C3.1	Начертательная геометрия	3	60	1	экзамен
C3.2	Инженерная графика	9	180	1-4	зачет
C3.3	Соппротивление материалов	10	200	3,4	экзамен
C3.4	Теория механизмов и машин	4	80	4	зачет
C3.5	Теория механизмов и машин, проект	2	20	5	зачет
C3.6	Детали машин	5	100	4	экзамен
C3.7	Детали машин, проект	2	20	4	зачет
C3.8	Метрология и стандартизация и сертификация	4	80	5	зачет
C3.9	Материаловедение	6	120	3	зачет
C3.10	Технология конструкционных материалов	5	100	4	зачет
C3.11	Подъемно-транспортные машины	3	60	6	экзамен
C3.12	Подъемно-транспортные машины, проект	2	20	7	экзамен
C3.13	Металлорежущее оборудование	3	60	6	зачет
C3.14	Металлорежущее оборудование, проект	2	20	7	зачет
C3.15	Электротехника и электроника	7	140	6,7	экзамен
C3.16	Безопасность жизнедеятельности	3	60	6	зачет
C3.17	Основы теории резания	4	80	6	зачет
C3.18	Основы научных исследований	3	60	7	зачет
C3.19	Проектирование операций механической обработки	3	60	7	экзамен
C3.20	Проектирование операций механической обработки, проект	2	20	8	зачет
C3.21	Технология машиностроения	4	80	8	экзамен
C3.22	Технология машиностроения, проект	2	20	9	зачет
C3.23	Основы абразивной обработки	3	60	7	зачет
C3.24	СОТС в механической обработке	3	60	7	зачет
C3.25	Основы проектирования режущих инструментов	11	220	8,9	экзамен
C3.26	Основы проектирования режущих инструментов, проект	2	20	10	зачет

№	Наименование циклов, разделов, дисциплин, практик	Трудоемкость, зачетные единицы	Аудиторная нагрузка, час	Номер семестра	Форма аттестации
С3.27	СТМ технология и особенности эксплуатации	4	80	9	зачет
С3.28	Физико-технические методы повышения эксплуатационных свойств инструментов	4	80	9	зачет
Вариативная часть		55	1100		
С3.29	Технология инструментального производства	9	180	9,10	экзамен
С3.30	Технология инструментального производства, проект	2	20	11	зачет
С3.31	Производство штампов и пресс-форм	4	80	10	экзамен
С3.32	Механическая и физико-техническая обработка	4	80	10	зачет
С3.33	Проектирование технологической оснастки	4	80	10	зачет
С3.34	Обработка неметаллических материалов	3	60	11	зачет
С3.35	Инструментальные и диагностические системы автоматизированного производства	3	60	11	экзамен
С3.37	Станки инструментального производства	3	60	11	зачет
С3.38	Оптимизация механической обработки	3	60	11	зачет
	<i>Дисциплины по выбору студента*</i>	20	400	5,6	зачет
Б.4 Физическая культура		2		1-6	зачет
Б.5 Учебная и производственная практика		19			
С5.1	Учебная практика (две недели после второго семестра)	2			зачет
С5.2	Производственная практика (четыре недели после четвертого семестра)	4			зачет
С5.3	Технологическая практика (четыре недели после шестого семестра)	4			зачет
С5.4	Научно-исследовательская работа	9		8-12	зачет
Б.6 Итоговая государственная аттестация		26	8		
С6.1	Выпускная квалификационная работа	26	8	8	8
Всего:		360	6268		

* Состав дисциплин по выбору студента формируется за полгода до начала соответствующего семестра.
Общий объем программы - 12960 часов.

Проректор по учебной работе
Начальник методического управления



Б.В. Падалкин
Н.В. Васильев